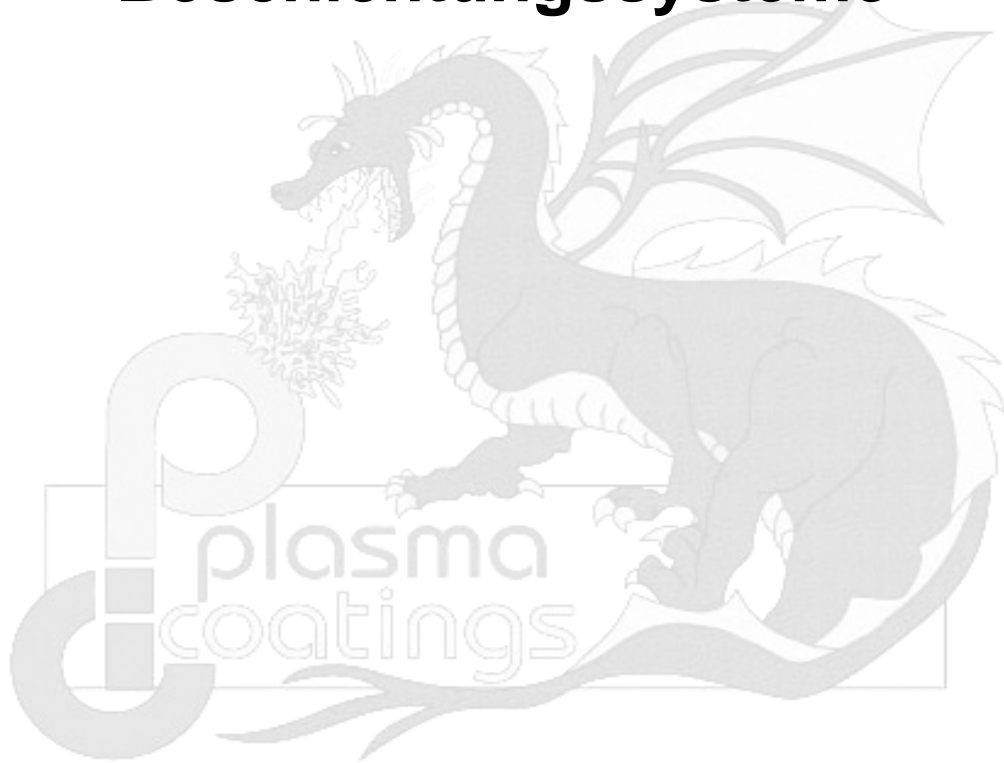


# Original Plasma-Coatings®

## Beschichtungssysteme



**RHENOTHERM ist exklusiver Lizenznehmer  
für Plasma-Coatings® in Deutschland**

Plasma-Coatings® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Fa. Plasma Coatings Inc. USA

Rhenotherm  
Kunststoffbeschichtungs GmbH  
Peter-Jakob-Busch-Str. 8  
47906 Kempen  
Tel.: 02152 / 9141-0  
Fax.: 02152 / 9141-20  
e-mail: [info@rhenotherm.de](mailto:info@rhenotherm.de)  
homepage: [www.rhenotherm.de](http://www.rhenotherm.de)



Alle technischen Daten basieren auf Daten der Hersteller und eigenen Untersuchungen und Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und verpflichten uns zu keiner Garantieleistung. Sie sind ausschließlich zur Information von Technikern und Anwendungsingenieuren auf eigenes Risiko gedacht.  
Stand: 2007

## Antihaft- und Traktionsbeschichtung

### Eigenschaften:

- ✓ sehr gute Antihafteigenschaften
- ✓ hervorragende Traktion (z.B.: 400er, 900er, 12000er, 21000er Serie und Dragon Elite)
- ✓ geringer Reibungswiderstand (z.B.: 200er, 300er und 21000er Serie)
- ✓ leichte Reinigung
- ✓ verschleißfeste Oberfläche

Rhenotherm  
Kunststoffbeschichtungs GmbH  
Peter-Jakob-Busch-Str. 8  
47906 Kempen  
Tel.: 02152 / 9141-0  
Fax.: 02152 / 9141-20  
e-mail: [info@rhenotherm.de](mailto:info@rhenotherm.de)  
homepage: [www.rhenotherm.de](http://www.rhenotherm.de)



Alle technischen Daten basieren auf Daten der Hersteller und eigenen Untersuchungen und Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und verpflichten uns zu keiner Garantieleistung. Sie sind ausschließlich zur Information von Technikern und Anwendungsingenieuren auf eigenes Risiko gedacht.  
Stand: 2007

## Antihaft- und Traktionsbeschichtung

Oberflächen die durch Rhenolease® Plasma Coatings ersetzt werden

- Fluorcarbon (Teflon®)
- Teflonfolien und -überzüge
- Chromatierungen
- Silikone
- geschliffene Stahlwalzen

Welcher Untergrund kann beschichtet werden?

Plasma Coatings können aufgetragen werden auf:

- Stahl
- Edelstahl
- Gußeisen
- Aluminium - Bitte beachten Sie die notwendigen Sintertemperaturen für:
  - Serie PC 200 - 360°C
  - Serie PC 300 - 400°C
  - Serie PC 13000 - 400°C
- - Bronze und Messing
- - Zink (PC 900er, 12000er Serie und Dragon Elite)
- - Nickel
- - Kohlenstoffaser (nur PC 900er, 12000er Serie und Dragon Elite)

Oberflächen sollten vor Beschichtung eine geschliffene Oberfläche mit Ra von 1,6 µm aufweisen.

Bitte beachten:

1. Die Oberfläche darf nicht verkupfert oder chromatiert sein. Die zu beschichtende Oberfläche darf eine maximale Härte von 55 Rc nicht überschreiten.
2. Durch die erforderlichen Sintertemperaturen kann ein nachträgliches Auswuchten notwendig sein.

## Plasma-Coatings® Profil

Systeme	Oberflächenprofil (Ra-Wert)	Härte/Rc	Reibung	Schichtdicke/ µm	Temperaturbeständigkeit	Lösungsmittelbeständigkeit
Plasma Coatings Serien						
PC 200	2,5 - 12,5 µm	58 - 72	niedrig	100 - 175	220°C	sehr gut
PC 300	1,3 - 3,7 µm	58 - 60	niedrig	100 - 175	260°C	sehr gut
PC 400	7,5 - 20 µm	35 - 72	sehr hoch	100 - 175	400°C	gut
PC 900	3,8 - 20 µm	35 - 72	hoch	100 - 200	200°C	bedingt
PC 12000	5,5 - 25 µm	35 - 72	hoch	100 - 175	200°C	gut
PC 13000	3,7 - 12,5 µm	58 - 72	mittel	100 - 175	260°C	sehr gut
PC 21000	1,3 - 10,5 µm	40 - 72	niedrig	100 - 175	200°C	gut
PC Dragon Elite	3,8 - 12,5 µm	58 - 72	hoch	100 - 175	200°C	bedingt

Rhenotherm  
Kunststoffbeschichtungs GmbH  
Peter-Jakob-Busch-Str. 8  
47906 Kempen  
Tel.: 02152 / 9141-0  
Fax.: 02152 / 9141-20  
e-mail: [info@rhenotherm.de](mailto:info@rhenotherm.de)  
homepage: [www.rhenotherm.de](http://www.rhenotherm.de)



Alle technischen Daten basieren auf Daten der Hersteller und eigenen Untersuchungen und Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und verpflichten uns zu keiner Garantieleistung. Sie sind ausschließlich zur Information von Technikern und Anwendungsingenieuren auf eigenes Risiko gedacht.  
Stand: 2007